



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI с электроприводом

Версия 1.00 от 16.09.2015

2008-2013 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
2.1. Резка верхней трубки.....	4
2.2. Резка короба.....	4
2.3. Резка нижней планки	4
2.4. Резка направляющих.....	4
2.5. Резка дополнительного профиля низкого.....	4
2.6. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней 9 мм.....	5
3. Обработка ткани и сборка нижней планки.....	6
3.1. Резка ткани.....	6
3.2. Сборка нижней планки	6
3.3. Намотка ткани	8
4. Окончательная сборка и проверка готового изделия	10
5. Упаковка готового изделия	14

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки кассетных рулонных штор системы UNI с электроприводом Amigo DM16LE-0,3/50, 12B (далее просто «мотор»), используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для изготовления рулонных штор UNI необходимы следующие параметры:

- высота по кромке штапика, [Высота];
- ширина по кромке штапика, [Ширина];
- тип крепления короба (на скотч или саморезы);
- ткань;
- цвет фурнитуры изделия.

Основное оборудование, необходимое для производства штор UNI:

- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила
- 5) Пресс для резки нижней планки UNI/MINI
- 6) Шуруповерт

Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Последовательность действий допускается изменять.

Настоящее руководство постоянно изменяется и совершенствуется. Руководство предназначено для технологов и мастеров.

2. Резка комплектующих

2.1. Резка верхней трубки

Отрезать трубу 21.4 мм для моторизации на расчётную длину.

- [Длина верхней трубки] = [Ширина]

2.2. Резка короба

Отрезать короб (311001) на расчётную длину.

- [Длина короба] = [Ширина]

2.3. Резка нижней планки

Отрезать нижнюю планку (311025) на расчётную длину.

- [Длина нижней планки] = [Ширина] - 0.015, [м]

2.4. Резка направляющих

Отрезать две направляющие (311015, 311020) на расчётную длину.

- [Длина одной направляющей] = [Высота] - 0.04, [м]

Сточить напильником по одному углу на каждой из направляющих, как показано на рис. При установке изделия направляющие необходимо устанавливать таким образом, чтобы их сточенные стороны стыковались с коробом.

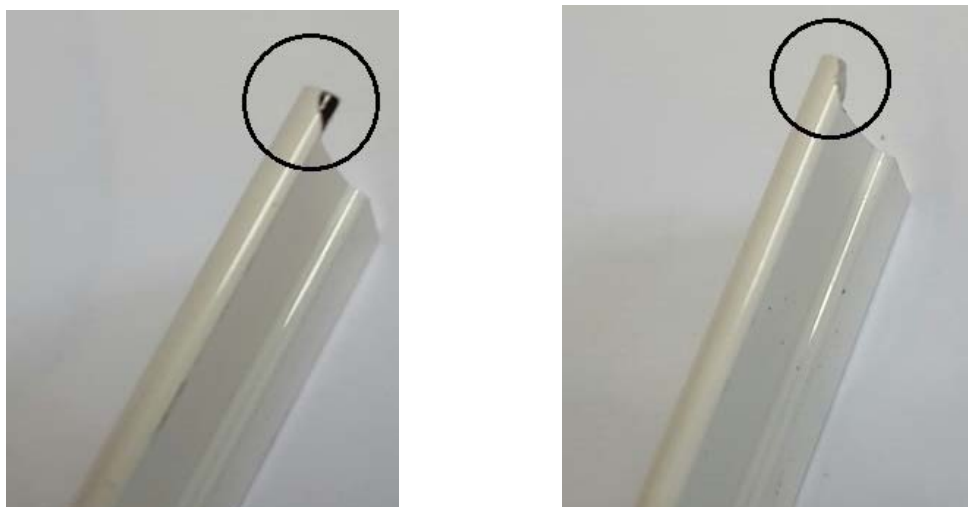


Рис. Обработка направляющих

2.5. Резка дополнительного профиля низкого

Дополнительный профиль UNI низкий (311005) необходим только в случае крепления шторы на скотч.

Отрезать дополнительный профиль низкий на расчетную длину.

- $[Длина\ дополнительного\ профиля] = [Ширина] - 0.002, [м]$

2.6. Резка и наклеивание клейкой двусторонней ленты

Отрезать клейкую двустороннюю ленту 9 мм (311081-0000), белую для направляющих на расчетную длину:

- $[Длина\ ленты\ клейкой\ двусторонней\ 9\ мм] = ([Высота] - 0.04) \times 2, [м],$

При установке на скотч отрезать ее также для подкладочных плиток:

- $[Длина\ ленты\ клейкой\ двусторонней\ 9\ мм] = 0.1 \times 2, [м].$

При установке на скотч отрезать ленту клейкую двустороннюю 19 мм белую на расчетную длину.

- $[Длина\ ленты\ клейкой\ двусторонней\ 19\ мм] = [Ширина] - 0.002, [м]$

Наклеить ленту клейкую двустороннюю 19 мм на плоскую поверхность дополнительного профиля низкого.



Наклеить соответствующие отрезки клейкой двусторонней ленты 9 мм на обе направляющие по всей длине и на плитки подкладочные низкие (при необходимости).



3. Обработка ткани и сборка нижней планки

3.1. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90° . Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

- $[\text{Ширина ткани}] = [\text{Ширина}] - 0.015, [\text{м}]$
- $[\text{Высота ткани}] = [\text{Высота}] + 0.1, [\text{м}]$

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

3.2. Сборка нижней планки

Отрезать уплотнитель для нижней планки (311085) на расчётную длину.

- $[Длина\ уплотнителя] = [Ширина] - 0.015, [м].$

Вставить уплотнитель в нижнюю планку, как показано на рисунке.



Рис. Вставка уплотнителя в нижнюю планку

Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.

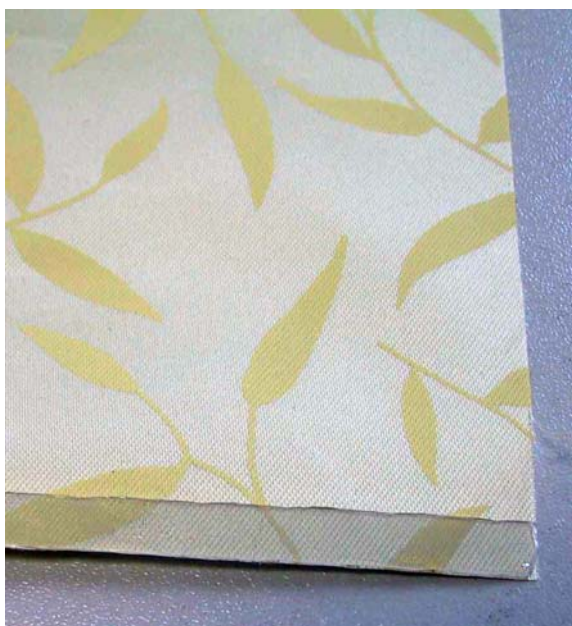


Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже.



Рис. Нижняя планка в сборе
Вставить нижние боковые крышки (311070) в оба конца нижней планки.

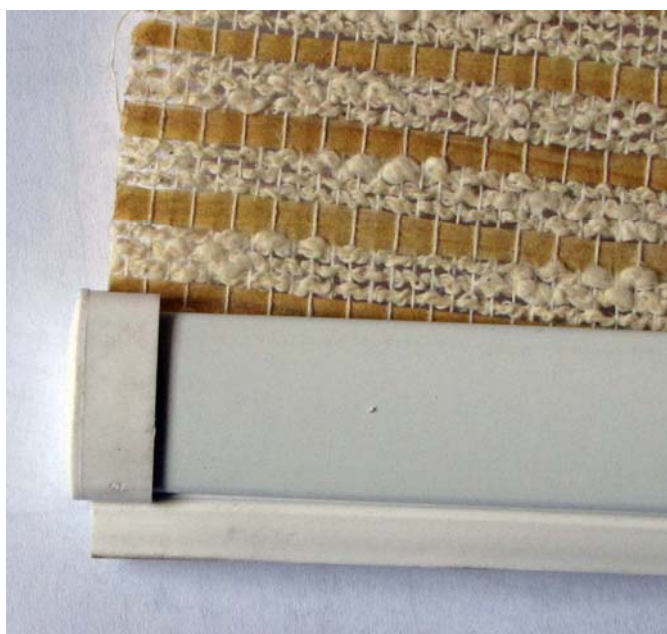


Рис. Нижняя боковая крышка

Нижняя планка не должна сваливаться с ткани даже при значительном усилии. Допускается скреплять полосу-фиксатор с тканью степлером через каждые 5...10 см, в случае плохого контакта.

3.3. Намотка ткани

Отрезать клейкую ленту 12 мм для трубы (311080-0000) на расчётную длину.

- [Длина ленты клейкой для трубы 12 мм] = [Ширина].

Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу Ø21,4 мм вдоль продольного паза.



Рис. Наклеивание клейкой ленты на трубу

Отклеить защитный слой клейкой ленты.

Ткань приклеивается всегда лицевой стороной на трубу, т.к. рулон всегда виден. Приклеить (прижать) верхний край лицевой поверхности ткани на клейкую ленту. Если ткань плохо держится на трубе, наклеить рядом вторую полосу скотча и(или) увеличить по высоте отрезаемое полотно.

Ткань должна быть приклеена таким образом, чтобы со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления», ткань находилась на расстоянии 3 мм от торца трубы. Смотреть ткань на трубу.

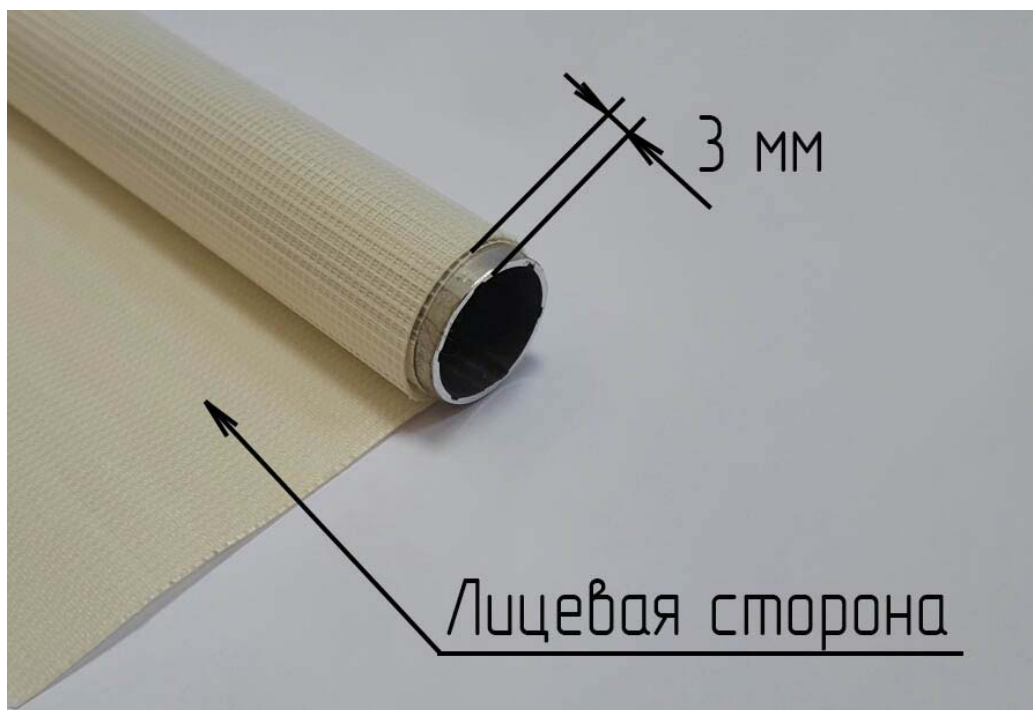


Рис. Приклеивание и намотка ткани на трубу (для случая, когда в графе «Сторона управления» указано «Правое»)

4. Окончательная сборка и проверка готового изделия

Вставить мотор в трубу алюминиевую 21,4 мм со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления». Вставить боковую заглушку (из комплекта механизма управления) в трубу с противоположной стороны.

При установке на скотч соединить короб и дополнительный профиль низкий. Если используется короб ПВХ, то дополнительный профиль низкий не используется.

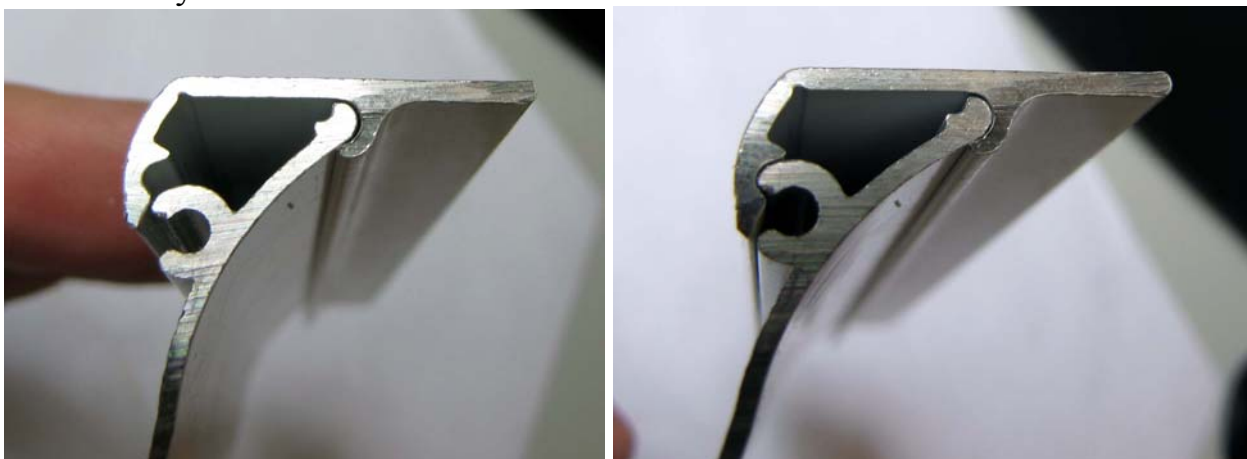


Рис. Соединение профиля дополнительного низкого с коробом

На боковом кронштейне, который будет стоять со стороны мотора, обрезать или отломить 3 лепестка, и вставить в него вставку с шестерней MINI до щелчка, как показано на рис.

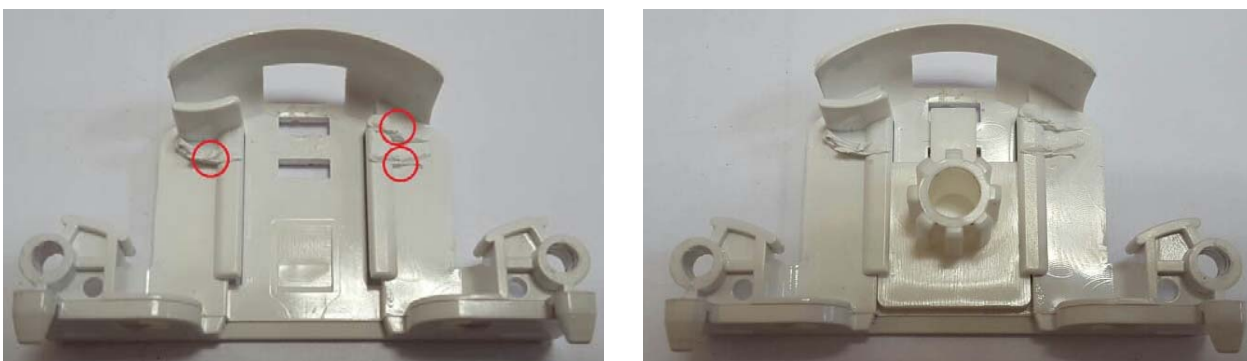


Рис. Установка вставки с шестерней MINI.

На боковом кронштейне, который будет стоять с противоположной стороны от мотора, обрезать или отломить 2 лепестка, и вставить в него вставку с шестерней UNI таким образом, чтобы нижняя грань вставки была на расстоянии 5 мм от нижней грани кронштейна (см. рис). Промазать линию стыка нижней грани вставки и кронштейна клеем (например, клей Супер Момент) (см. рис.) для фиксации вставки в кронштейне.



Рис. Установка вставки с шестерней UNI

Если установка на скотч, то надеть на боковые кронштейны плитки подкладочные низкие.

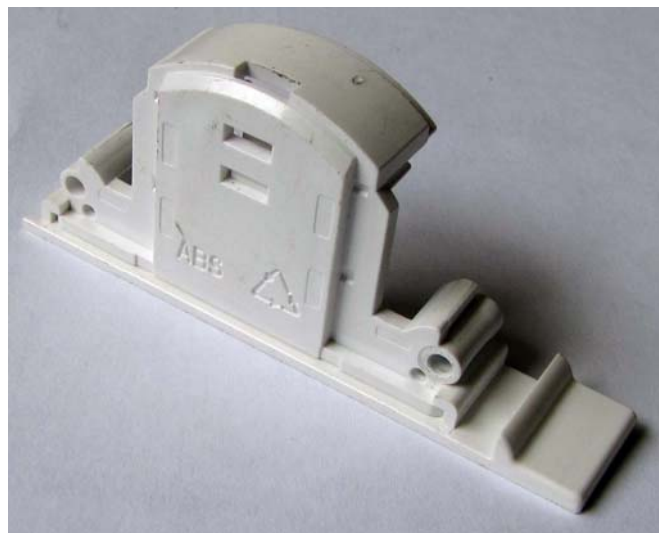
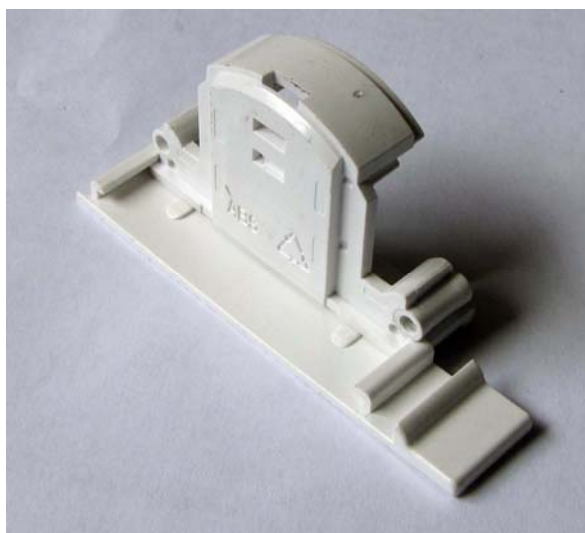


Рис. Надевание плитки подкладочной низкой (правой) на боковой кронштейн

Установить боковой кронштейн для мотора (с плиткой) на короб и закрепить его одним шурупом монтажным 3x12. Шуруп вкрутить в отверстие, которое расположено ближе к нижней части короба.

Вставить трубу с мотором в сборе в короб, как показано на рис. Рулон в коробе должен быть виден. Заправить антенну мотора в нижний паз короба, как показано на рисунке, чтобы она не мешала работе изделия.



Рис. Установка трубы с мотором в изделие.
(Показано без ткани и подкладочных плиток для наглядности)

Установить второй кронштейн на короб и закрепить его также одним шурупом монтажным 3х12.

Изделие повесить на подъемник. Изделие на подъемнике устанавливается так, чтобы выступы попали в отверстия боковых крышек короба, в которые не вкручены шурупы. Произвести настройку мотора в следующем порядке:



Рис. Возможный вариант кронштейна для проверки изделия на подъемнике

ВНИМАНИЕ! Радиоприемник привода принимает сигналы с интервалом около 1с.

1) Привязать приемник мотора к передатчику пульта

1. Выбрать канал пульта.
2. Коротко поочерёдно нажать: кнопку на приводе – Р2 – Р2 – «Вверх».

2) Изменение направления движения полотна (при необходимости)

1. Нажать и удерживать кнопку на приводе до короткого движения ткани вверх-вниз.

3) Установка конечных положений

1. Коротко поочередно нажать: P2 – «Вверх» - P2.
2. Перевести полотно в желаемое верхнее конечное положение. Для его записи нажать и удерживать «Стоп» до короткого движения полотна вверх-вниз.
3. Перевести полотно в желаемое нижнее конечное положение. Для его записи нажать и удерживать «Стоп» до короткого движения полотна вверх-вниз.

4) Изменение режима работы «Горизонтальные жалюзи» или «Рулонные шторы» (при необходимости)

1. Убедиться, что мотор работает в режиме «Рулонные шторы», т.е. при кратковременном нажатии кнопки «Вниз» полотно автоматически опускается до нижнего конечного положения.
2. Если при кратковременном нажатии кнопки «Вниз» полотно начинает опускаться и сразу останавливается, то коротко поочередно нажать: P2 – «Вверх» - «Вниз».

5) Добавление дополнительного пульта (при необходимости)

1. На уже связанном с мотором пульте коротко поочередно нажать: P2 – P2.
2. На пульте, который хотим добавить, коротко нажать P2.

При необходимости воспользоваться возвратом к заводским установкам (Полное обнуление)

1. Выбрать передатчик/канал на котором будет работать ГИ после обнуления.
2. Нажать и удерживать кнопку на приводе в течение 3 секунд, затем отпустить. Полотно коротко двинется вверх-вниз.
3. Коротко поочередно нажать: P2 – P2 – «Вверх»
Обнуление произведено.
4. Настроить изделие заново.

Проверить работу изделия. Проверяется наличие перекосов ткани и общая работа изделия. Для этого необходимо 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно должно сматываться ровно, т.е. не съезжать. Если полотно

съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубки в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной 2...4 см. Повторить операцию при необходимости.



Рис. Выравнивание ткани путем наклеивания скотча

Высота готового изделия измеряется при помощи рулетки.

Снять изделие с подъемника и вкрутить оставшиеся два шурупа.

Надеть по бокам короба декоративные крышки.

5. Упаковка готового изделия

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве не должно находиться более двух изделий. Направляющие упаковываются в отдельный рукав.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.