



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ UNI II с электроприводом

Для типа размеров «Габариты изделия»

Версия 1.00 от 09.09.15

2015 г.

Содержание

1. Введение.....	3
2. Резка комплектующих	4
2.1. Резка верхней трубки.....	4
2.2. Резка короба.....	4
2.3. Резка нижней планки	4
2.4. Резка направляющих.....	4
2.5. Резка дополнительного профиля высокого	4
2.6. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней.....	4
3. Обработка ткани и сборка нижней планки.....	6
3.1. Резка ткани.....	6
3.2. Сборка нижней планки	6
3.3. Намотка ткани	8
4. Окончательная сборка и проверка готового изделия	10
5. Упаковка готового изделия	14

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки кассетных рулонных штор UNI II с электроприводом Amigo DM16LE-0,3/50, 12В (далее просто «мотор») для типа размеров «Габариты изделия», используемая на производстве компании AMIGO GROUP®.

Для изготовления рулонных штор UNI II необходимы следующие параметры:

- габаритный размер по высоте, [Высота];
- габаритный размер по ширине направляющих, [Ширина];
- тип крепления (на скотч или саморезы);
- ткань;
- цвет фурнитуры изделия.

Оборудование, рекомендуемое к использованию при производстве рулонных штор UNI II:

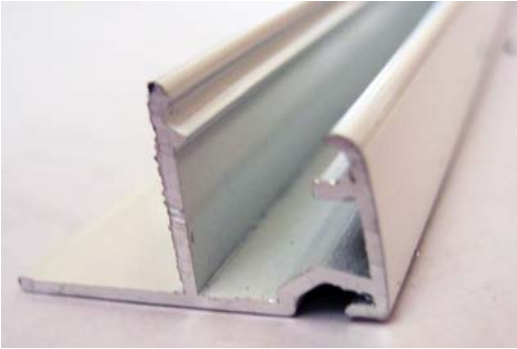
- 1) Стол для резки рулонной ткани
- 2) Подъемник
- 3) Сборочный стол 2,5х1,5 м
- 4) Дисковая пила с диском для резки алюминия
- 5) Шуруповерт

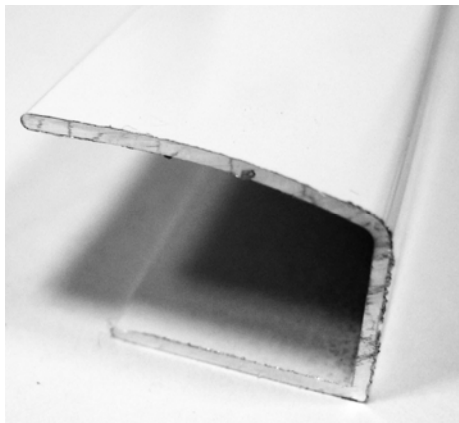
Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях.

Последовательность действий допускается изменять.

2. Резка комплектующих

2.1. Резка верхней трубки

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 21,4мм для моторизации 	[Ширина] - 0,01, [м]
Планка нижняя стальная 311025 	[Ширина] – 0,018, [м]
Дополнительный профиль высокий 311010 	[Ширина] - 0,01, [м]

Короб UNI 311001 	[Ширина] - 0,01, [м]
Направляющая тип «С», UNI 311020 	[Высота] – 0.07, [м], 2 шт.

2.6. Резка и наклеивание ленты клейкой двусторонней

Отрезать две полосы ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой (311081-0000) для направляющих на расчетную длину:

- [Длина ленты клейкой двусторонней 9 мм, белой] = [Высота] - 0.07, [м]

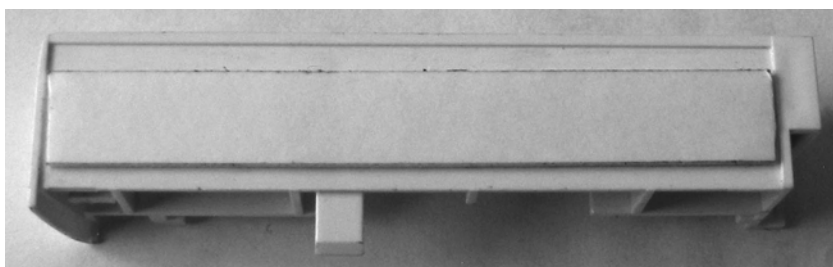
Наклеить эти отрезки клейкой двусторонней ленты на обе направляющие по всей длине как показано на рисунке.



При установке на скотч необходимо дополнительно отрезать ленту 9мм для подкладочных плиток (2шт) и ленту 19мм (311082-0000) для дополнительного профиля:

- [Длина одной ленты клейкой двусторонней 9 мм] = 0.07, [м]
- [Длина ленты клейкой двусторонней 19 мм] = [Ширина] - 0.01, [м]

Наклеить отрезки клейкой двусторонней ленты 9 мм на плитки подкладочные высокие как показано на рисунке.



Наклеить ленту клейкую двустороннюю 19 мм на плоскую поверхность дополнительного профиля высокого как показано на рисунке.



Рис. Наклеивание ленты клейкой на доп. профиль.

3. Обработка ткани и сборка нижней планки

3.1. Резка ткани

Ткань необходимо резать строго под углом 90°. Таким образом, все 4 угла должны быть прямыми.

- [Ширина ткани] = [Ширина] - 0.018, [м]

- $[Высота\ ткани] = [Высота] + 0.07, [м]$

При резке ткани необходимо учесть параметр ткани (ее ориентацию в готовом изделии). Параметр может быть трех видов:

Ш – ширина рулона ткани будет шириной готового изделия. При этом высота не может превышать гарантированного размера;

В – ширина рулона ткани будет высотой готового изделия, соответственно ширина рулона будет равна максимальной высоте полотна изделия за вычетом 10 см. При этом ширина не может превышать гарантированного размера;

С – раскрой полотна возможен по параметрам Ш и В.

3.2. Сборка нижней планки

Отрезать уплотнитель для нижней планки (311085) на расчётную длину.

- $[Длина\ уплотнителя] = [Ширина] - 0.018, [м]$

Вставить уплотнитель в нижнюю планку, как показано на рисунке.



Рис. Вставка уплотнителя в нижнюю планку

Наклеить пластиковую полосу-фиксатор (311083-0000) на нижний край ткани. В случае плохой адгезии клея полосы-фиксатора к ткани рекомендуется использовать степлер. В этом случае ставить скобы через каждые 10 см. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора.



Рис. Наклеивание полосы-фиксатора и подгиб ткани

Вставить ткань в нижнюю планку как показано на рисунке ниже.



Рис. Нижняя планка в сборе

Вставить нижние боковые крышки (311070) в оба конца нижней планки.

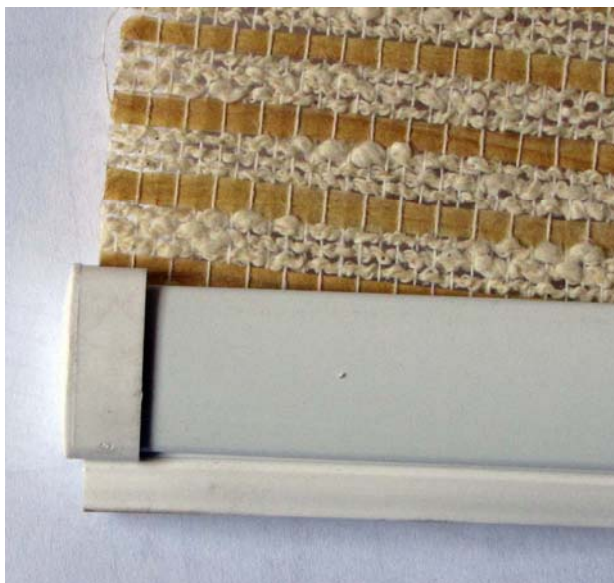


Рис. Нижняя боковая крышка

Нижняя планка не должна сваливаться с ткани даже при значительном усилии.

3.3. Намотка ткани

Отрезать ленту клейкую для трубы 12 мм (311080-0000) на расчётную длину.

- [Длина ленты клейкой для трубы 12 мм] = [Ширина] - 0.01, [м].

Наклеить ленту клейкую 12 мм на верхнюю трубу Ø21,4 мм вдоль продольного паза.

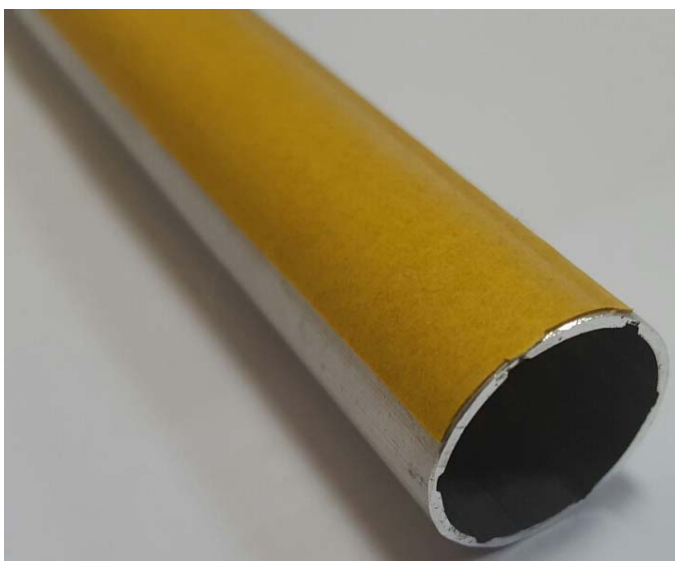


Рис. Наклеивание клейкой ленты на трубу

Отклеить защитный слой клейкой ленты.

Ткань приклеивается всегда лицевой стороной на трубу, т.к. рулон всегда виден. Приклеить (прижать) верхний край лицевой поверхности ткани на клейкую ленту. Ткань должна быть приклеена таким образом, чтобы со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления», торец ткани находился заподлицо с торцом трубы.



Рис. Приклеивание и намотка ткани на трубу (для случая, когда в графе «Сторона управления» указано «Правое»)

Если ткань плохо держится на трубе, наклеить рядом вторую полосу скотча и(или) увеличить по высоте отрезаемое полотно.

Аккуратно намотать ткань на трубу.

4. Окончательная сборка и проверка готового изделия

Вставить мотор в трубу алюминиевую 21,4 мм со стороны, указанной в заявке в графе «Сторона управления». Вставить боковую заглушку (из комплекта механизма управления) в трубу с противоположной стороны.

Соединить короб и дополнительный профиль высокий (см. рис. ниже).

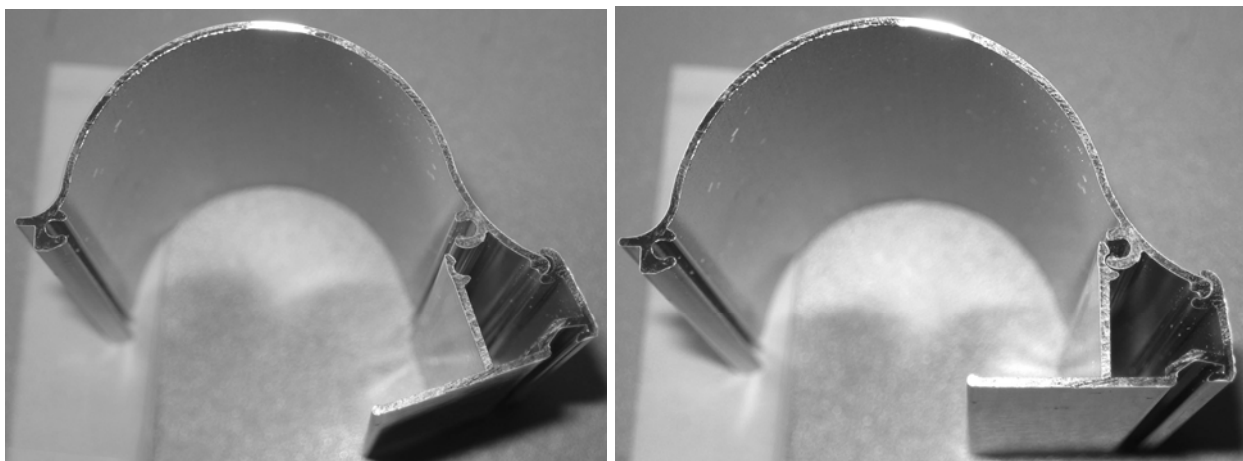


Рис. Соединение профиля дополнительного высокого на короб

На боковом кронштейне, который будет стоять со стороны мотора, обрезать или отломить 3 лепестка, и вставить в него вставку с шестерней MINI до щелчка, как показано на рис.

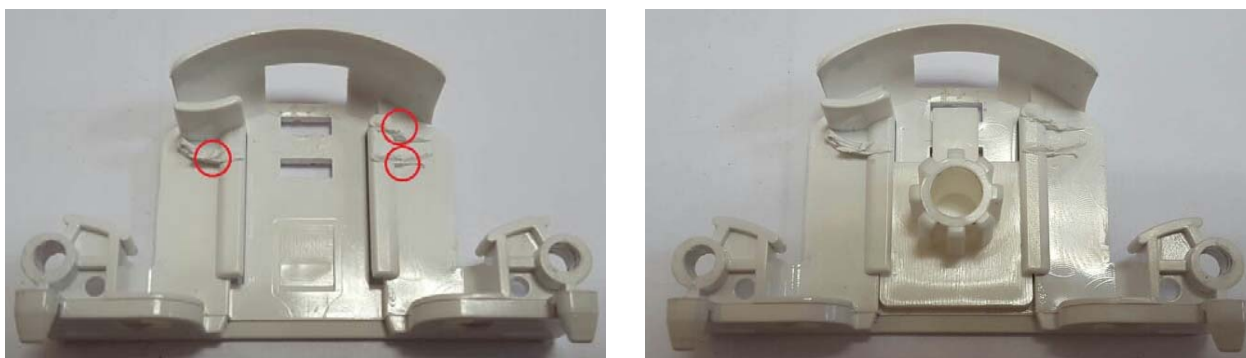


Рис. Установка вставки с шестерней MINI.

На боковом кронштейне, который будет стоять с противоположной стороны от мотора, обрезать или отломить 2 лепестка, и вставить в него вставку с шестерней UNI таким образом, чтобы нижняя грань вставки была на расстоянии 5 мм от нижней грани кронштейна (см. рис). Промазать линию стыка нижней грани вставки и кронштейна клеем (например, клей Супер Момент) (см. рис.) для фиксации вставки в кронштейне.



Рис. Установка вставки с шестерней UNI

Надеть на боковые кронштейны плитки подкладочные высокие (см. рис. ниже).

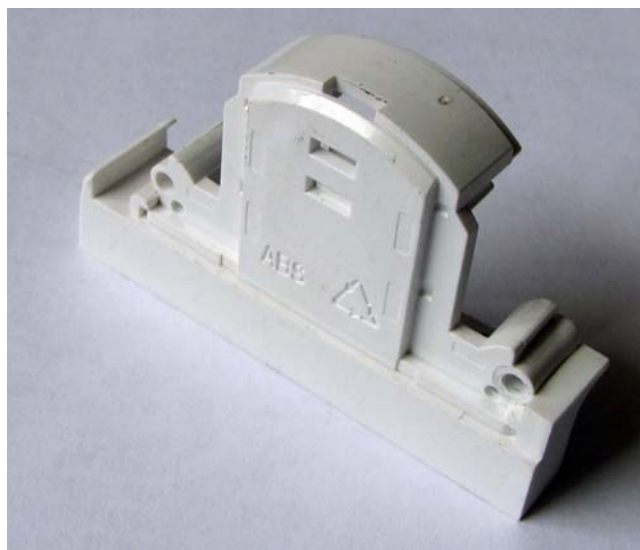
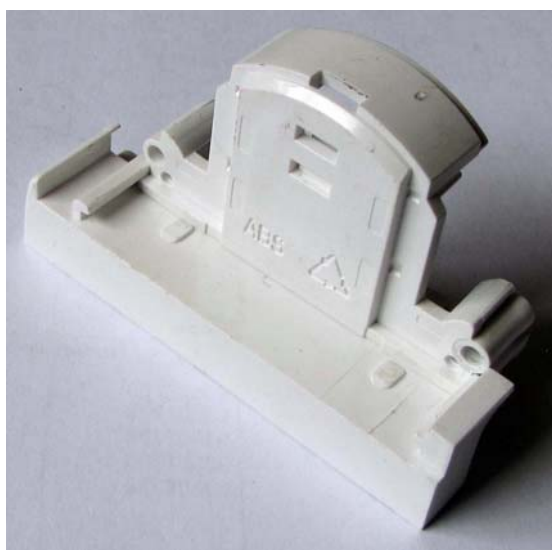


Рис. Надевание плитки подкладочной высокой (левой) на боковой кронштейн

Установить боковой кронштейн для мотора (с плиткой) на короб и закрепить его двумя шурупами монтажными 3x12.

Вставить трубу с мотором в сборе в короб, как показано на рис. Рулон в коробе должен быть виден. Заправить антенну мотора в нижний паз короба, как показано на рисунке, чтобы она не мешала работе изделия.



Рис. Установка трубы с мотором в изделие. (Показано без ткани и доп. профиля высокого для наглядности)

Установить второй кронштейн на короб и закрепить его также двумя шурупами монтажным 3х12.

Изделие повесить на подъемник и произвести настройку мотора в следующем порядке:



Рис. Вариант кронштейна для проверки изделия на подъемнике

ВНИМАНИЕ! Радиоприемник привода принимает сигналы с интервалом около 1с.

1) Привязать приемник мотора к передатчику пульта

1. Выбрать канал пульта.
2. Коротко поочередно нажать: кнопку на приводе – P2 – P2 – «Вверх».

2) Изменение направления движения полотна (при необходимости)

1. Нажать и удерживать кнопку на приводе до короткого движения ткани вверх-вниз.

3) Установка конечных положений

1. Коротко поочередно нажать: P2 – «Вверх» - P2.
2. Перевести полотно в желаемое верхнее конечное положение. Для его записи нажать и удерживать «Стоп» до короткого движения полотна вверх-вниз.
3. Перевести полотно в желаемое нижнее конечное положение. Для его записи нажать и удерживать «Стоп» до короткого движения полотна вверх-вниз.

4) Изменение режима работы «Горизонтальные жалюзи» или «Рулонные шторы» (при необходимости)

1. Убедиться, что мотор работает в режиме «Рулонные шторы», т.е. при кратковременном нажатии кнопки «Вниз» полотно автоматически опускается до нижнего конечного положения.
2. Если при кратковременном нажатии кнопки «Вниз» полотно начинает опускаться и сразу останавливается, то коротко поочередно нажать: P2 – «Вверх» - «Вниз».

5) Добавление дополнительного пульта (при необходимости)

1. На уже связанном с мотором пульте коротко поочередно нажать: P2 – P2.
2. На пульте, который хотим добавить, коротко нажать P2.

При необходимости воспользоваться возвратом к заводским установкам (Полное обнуление)

1. Выбрать передатчик/канал на котором будет работать ГИ после обнуления.
2. Нажать и удерживать кнопку на приводе в течение 3 секунд, затем отпустить. Полотно коротко двинется вверх-вниз.
3. Коротко поочерёдно нажать: P2 – P2 – «Вверх»
Обнуление произведено.
4. Настроить изделие заново.

Проверить работу изделия, убедиться в отсутствии перекосов ткани. Для этого необходимо 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной 2...4 см. Повторить операцию при необходимости.



Рис. Выравнивание ткани путем наклеивания скотча

Высота готового изделия измеряется при помощи рулетки.

Надеть по бокам короба декоративные крышки.

5. Упаковка готового изделия

Готовое изделие упаковывается в полиэтиленовый рукав. В одном рукаве не должно находиться более двух изделий. Направляющие упаковываются в отдельный рукав.

Не допускается контакт цепи управления и полотна ткани в упаковке.

Не допускается упаковка изделия под высокой температурой в термоусадочной пленке.